

## CURRICULUM

**Nombre:** Lic. Anahí Quintana Coronel

**Puesto:** Directora de Administración de la S. T. y P.S.

**Dirección:** Av. 5 de Febrero 1207 Pte., Zona Centro, C.P. 34000

**Teléfono oficina:** 618-137-44-65

**Escolaridad:** Licenciatura en Derecho

### Experiencia Laboral:

- **Periodo:** Octubre de 2023 a Febrero de 2024
- **Puesto:** Jefe de Departamento Administrativo
- **Institución o empresa:** Centro de Conciliación Laboral del Estado de Durango
  
- **Periodo:** Agosto de 2017 a Enero de 2024
- **Puesto:** Catedrático
- **Institución o empresa:** Universidad Juárez del Estado de Durango
  
- **Periodo:** Febrero 2023 a Septiembre de 2023
- **Puesto:** Coordinadora de Adquisiciones y Licitaciones
- **Institución o empresa:** Secretariado Ejecutivo del Consejo Estatal de Seguridad Pública